**Przebudowa i rozbudowa istniejącej oczyszczalni mechaniczno-biologicznej   
w Dębnie.**

**Projekt współfinansowany ze środków Programu Operacyjnego Infrastruktura   
i Środowisko 2014-2020, w ramach działania 2.3 „Gospodarka wodno-ściekowa   
w aglomeracjach”**

Dębno, 16.04.2018r.

**INFORMACJA Z OTWARCIA OFET**

Zamawiający – Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Spółka z o.o., ul. Droga Zielona 1,   
74-400 Dębno, działając w trybie art. 86 ust. 5 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Pzp informuje, że w tytułowym postępowaniu do dnia 16 kwietnia 2018r. do godziny 10:00, wpłynęła jedna oferta:

1. Konsorcjum:

**Przedsiębiorstwo Inżynierii Środowiska EkoWodrol Sp. z o.o.**

ul. Słowiańska 13

75-846 Koszalin

**Biuro Inżynierskie Budzisz Sp. z o.o.**

ul. Przyjaciół 21

76-024 Konikowo

**WUPRINŻ S.A.**

ul. Straży Ludowej 35

60-465 Poznań

1. **Cena**

48 523 500,00 zł brutto

1. **Doświadczenie Ekspertów**

**Kierownik Kontraktu – wykazano 5 zadań**

***Doświadczenie Eksperta nr 1-Kierownik Kontraktu*** *jako: Dyrektor Kontraktu lub Przedstawiciel Wykonawcy nad robotami budowlanymi polegającymi na budowie lub rozbudowie lub przebudowie oczyszczalni ścieków komunalnych, o wartości robót nie mniejszej niż 5 000 000,00 zł brutto każda.*

**Kierownik Zespołu Projektowego /Projektanta Branży Sanitarnej – wykazano 5 zadań**

***Doświadczenie Eksperta nr 2 -******Kierownik Zespołu Projektowego /Projektanta Branży Sanitarnej*** *jako: Kierownik Zespołu Projektowego / Projektanta Branży Sanitarnej opracował dokumentację projektową obejmujących budowę, rozbudowę lub modernizację oczyszczalni ścieków komunalnych.*

**Kierownik Robót w zakresie robót sanitarnych – wykazano 5 zadań**

***Doświadczenie Eksperta nr 9 - Kierownika Robót w zakresie robót sanitarnych*** *pełniącej funkcję Kierownika Robót / Budowy oczyszczalni ścieków komunalnych, o wartości robót nie mniejszej niż 5 000 000,00 zł brutto każda.*

**Technolog - wymieniono 5 zadań**

***Doświadczenie Eksperta nr 12 - Technologa*** *pełniącej funkcję technologa rozruchu oczyszczalni ścieków komunalnych, o wartości robót nie mniejszej niż 5 000 000,00 zł brutto każda.*

1. **Jakość urządzeń i materiałów**
2. Jakość urządzeń i materiałów.
3. **Parametry funkcjonalne membran**:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | | TAK | NIE |
| a1 | **Wzmocnione włókna kapilarne membran** – włókna wzmocnione Nylonem lubPolyestrem i pokryte najlepszym dostępnym materiałem membranowym – polifluorkiem winyldenu (PVDF) – gwarantując dużą odporność chemiczną, odporność na utlenianie materiału membrany oraz zwiększoną odporność mechaniczną każdej membrany, wpływając znacząco na żywotność membran, którą oczekuje się na poziomie ok. 10-20 lat – za zastosowanie ww. rozwiązania Wykonawca uzyska **2 pkt.** | X |  |
| a2 | **Membrany o odpowiednio małej wielkości porów, przez które przechodzą ścieki oczyszczone (permeat)** – membrany o maksymalnej wielkości porów 0,1 µm, przy średniej wielkości porów równej maksymalnie 0,04 µm, pozwalając na zatrzymanie po stronie „brudnej” membrany filtracyjnej wszystkich bakterii Escherichia Coli (występujących w wielkościach 0,1 do 10 µm) oraz całości osadu czynnego, który będzie zawracany do części biologicznej – za zastosowanie ww. rozwiązania Wykonawca uzyska **2 pkt.** | X |  |
| a3 | **Układ o niskim słupie cieczy w komorze membran** – maksymalny słup cieczy w reaktorze MBR, tj. liczony od dna zbiornika do maksymalnego poziomu pracy reaktora MBR musi być nie większy niż 3,0m, co pozwoli na uniknięcie zwiększenia zużycia energii elektrycznej przez dmuchawy napowietrzające kasety/moduły membranowe – za zastosowanie ww. rozwiązania Wykonawca uzyska **1 pkt.** | X |  |
| a4 | **Układ niestosujący wstecznego płukania (backpulse) w czasie normalnej pracy filtracyjnej -** niedopuszczalne jest stosowanie tak zwanego wstecznego płukania (backpulse) w czasie normalnej pracy filtracyjnej membran ultrafiltracyjnych. Oznacza to, że dopuszczalna normalna praca filtracyjna będzie składała się z następujących, naprzemiennych kroków procesowych tj. Filtracja + Relaksacja + Filtracja + Relaksacja + Filtracja itd. Rozwiązanie takie spowoduje oszczędności w zużyciu chemii, energii elektrycznej oraz wydłuży żywotność zaworów sterująco-regulacyjnych – za zastosowanie ww. rozwiązania Wykonawca uzyska **1 pkt.** | X |  |

1. **Parametry funkcjonalne układu przeróbki osadu**:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | | TAK | NIE |
| b1 | **Układ charakteryzujący się pionowym układem reakcyjnym w węźle reakcyjnym** – reakcja winna przebiegać w reaktorze o przepływie reagującej mieszaniny z kierunkiem zgodnym z siłami grawitacji, odbywającym się w pionowym węźle reakcyjnym, gdzie następuje znaczne związanie oraz odparowanie wody zawartej w osadzie, co wpływa na obniżenie kosztów oraz optymalizację przebiegu procesu – za zastosowanie ww. rozwiązania Wykonawca uzyska **1 pkt.** | X |  |
| b2 | **Układ charakteryzujący się możliwością regulacji mieszania, czasu przebywania w węźle reakcyjnym i zmiany wydajności reaktora** – polegające na odpowiednio zmiennym, regulowanym i kontrolowanym w czasie i mieszaniu osadów odwodnionych z wapnem palonym bardzo wysokiej reaktywności. Ponadto reaktor powinien posiadać możliwość sterowania wydajnością przetwarzania osadu od 50kg/h do 4000kg/h oraz czasem przebywania substancji reagującej w reaktorze, której udział powinien stanowić nie więcej niż 300kg/1Mg osadu co wpływa korzystnie na higienizację osadu ściekowego oraz dopasowanie wydajności procesu do aktualnych warunków wydajności prasy – za zastosowanie ww. rozwiązania Wykonawca uzyska **1 pkt.** | X |  |
| b3 | **Układ wyposażony m.in. w reaktor zintegrowany z układem neutralizacji skroplin wraz z chłodnicą** – wydzielający się (z reagującej substancji, w pionowej komorze reakcyjnej) podczas procesu amoniak i merkaptany powinny zostać odseparowane i przepuszczone przez stosowne urządzenia co zminimalizuje uciążliwość odorową, ponadto instalacja musi zapewniać odzyskiwanie azotu, fosforu i potasu będącego kluczowym składnikiem produktu wynikowego powodując podniesienie wartości ulepszacza glebowego/ nawozu organiczno-mineralnego – za zastosowanie ww. rozwiązania Wykonawca uzyska **1 pkt.** | X |  |

1. **Parametry funkcjonalne układu odwadniania osadu oraz ujednolicenie dostaw urządzeń**.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | | TAK | NIE |
| c | **Wykonanie materiałowe prasy ślimakowej (śrubowej)** – powierzchnia filtracyjna ze szczelinami o przekroju trapezowym, ślimak, układ płukania, rama, komora dopływu i odbioru osadu odwodnionego, podpory/nogi wykonane ze stali nierdzewnej min. 1.4307 (AISI 304L) wytrawianej w całości w kwaśnej kąpieli zabezpieczając w wymaganym stopniu urządzenie przed korozją ze względu na warunki pracy urządzenia  **Konstrukcja prasy ślimakowej (śrubowej)** – urządzenie nachylone pod kątem minimum 10° (m.in. bęben i ślimak) umożliwiając grawitacyjne odpływ odcieków, a także wyposażone w nieruchomy bęben filtracyjny składający się z min. 3 demontowalnych stref (połączonych kołnierzowo) o zmniejszającym się prześwicie szczelin (od strony wlotu osadu szczelina o prześwicie nie więcej niż 0,5 mm, od strony wylotu osadu nie więcej niż 0,2 mm) minimalizując ilość elementów ruchomych i zużywających się oraz zapewniając odpowiednie odwodnienie osadu  **Jednolitość dostaw urządzeń** – wszystkie urządzenia mechanicznego oczyszczania (krata mechaniczna zgrzebłowa, sitopiaskowniki, płuczki piasku) oraz urządzenia odwadniania osadu (prasa ślimakowa - śrubowa) oferowane przez Wykonawcę muszą pochodzić od jednego producenta, co gwarantuje obniżenie kosztów serwisowania i zakupu części zamiennych  Za zastosowanie ww. rozwiązań Wykonawca uzyska **3 pkt**. | X |  |

1. **Parametry funkcjonalne dla dmuchaw napowietrzania reaktora biologicznego oraz dmuchaw do napowietrzania komory osadowej**.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | | TAK | NIE |
| d1 | **Konstrukcja dmuchaw** – w celu utrzymania wysokiej sprawności energetycznej dmuchawy oraz obniżenia kosztów remontów i serwisu, zastosowane dmuchawy powinny być pozbawione konstrukcji z dodatkowymi falownikami i silnikami elektrycznymi służącymi do napędu wentylatorów chłodzących silnik dmuchawy; powietrze chłodzące silnik nie miesza się z powietrzem wlotowym turbiny; dmuchawa bez konieczności stosowania w układzie chłodzenia tłumika powietrza chłodzącego – za zastosowanie ww. rozwiązań Wykonawca uzyska **1 pkt.** | X |  |
| d2 | **Konstrukcja charakteryzująca się wysoką żywotnością** – zastosowany w dmuchawie system łożysk powietrznych musi gwarantować minimalną żywotność nie mniejszą niż 100 000 cykli pracy (włączeń/wyłączeń) – za zastosowanie ww. rozwiązania Wykonawca uzyska **1 pkt.** | X |  |
| d3 | **Specjalne wykonanie wirnika** – dmuchawy wyposażone w silniki wykonane z odkuwek pochodzących ze stopów metali lekkich np. aluminium, pozwalając na zmniejszenie masy układu wirującego oraz wydłużając żywotność urządzenia – za zastosowanie ww. rozwiązania Wykonawca uzyska **1 pkt.** | X |  |

1. **Armatura jednego producenta**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | | TAK | NIE |
| 1. | **Jednolitość armatury –** zamówienie wykonamy z zastosowaniem armatury w tym zasuw nożowych, klinowych, przepustnic, zastawek kanałowych, zasuw wrzecionowych razem z płytami redukcyjno - montażowymi, klap i zaworów zwrotnych, wstawek montażowych jednego producenta – za zastosowanie ww. rozwiązań Wykonawca uzyska **5 pkt.** | X |  |

Zaproponowane przez Wykonawcę termin wykonania Zamówienia oraz warunki płatności są zgodne z SIWZ.

Kwota, jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na realizację Zamówienia: 47 036 639,25 zł.